



NANOPOOL

2010 European Antibacterial Nanocoatings New Product Innovation Award

Frost & Sullivan Auszeichnung erkennt Nanopools innovatives Liquid Glass an

Nanopools' antibakterielle Nanoveredelung kombiniert Sicherheit mit hohen desinfizierenden Eigenschaften.

London 18. Mai 2011

Die Frost & Sullivan Auszeichnung für neue Produktinnovationen in Europa im Bereich der antibakteriellen Nanoveredelungen wurde an die Nanopool GmbH, in Anerkennung ihres innovativen Liquid Glass Produktes, in London verliehen. Das Produkt bietet eine effektive Lösung für die industriellen Forderungen nach einer sicheren antibakteriellen Schicht, die bequem auf beliebige Oberflächen aufgebracht werden kann.

„Zusätzliche Vorteile wie z.B. Hitzeresistenz, Hydrophobie und Flexibilität stärken den Anreiz“, merkt Frost & Sullivan Forschungsanalytist Ankit Ashokkumar Shukla an. „Einfache Aufbringung und die Möglichkeit die Schicht individuell, je nach Anforderung, an spezifische Applikationen und Industrien anzupassen, heben das Potenzial hervor bestehende antibakterielle Veredelungsprodukte zu ersetzen.“

Die innovative Applikation Siliziumdioxid als eine antibakterielle Veredelung auf einer nanometrischen Skala durchzuführen hat sichergestellt, dass Liquid Glass hohe keimreduzierende Eigenschaften erreichen kann die vorher nur von Silbernanobeschichtungen erreicht werden konnten. Während die Toxizität des Silbers ein Grund zur Sorge war, wurde Liquid Glass, das Produkt auf Siliziumdioxidbasis, mehreren klinischen Tests unterzogen und die Konformität mit DIN EN ISO 10993-(1-12) bestätigt, wonach das Produkt vollkommen biokompatibel ist.

„Zusätzlich zu den antibakteriellen und sicheren Eigenschaften der Nanoveredelung bietet das Produkt viele Vorteile: es ist wasser- und schmutzabweisend und hilft somit die veredelten Oberflächen einfach zu reinigen und zu erhalten,“ merkt Shukla an, „auch ist die Transparenz der Schicht so, dass sie fast unsichtbar ist und daher die Ästhetik der ursprünglichen Oberfläche wiederherstellt.“

Die Veredelung ist Hitze- und Kälteresistent da sie eine große Temperaturbeständigkeit aufweist (-150 bis +450 Grad Celsius). Dies erlaubt es auch die Schicht in Bereichen wie z.B. Öfen und Klimaanlage zu nutzen. Die Schicht ist sehr langlebig: Sie kann die Oberfläche bis zu mehr als 10 Jahren schützen und dadurch sogar die Instandhaltungskosten reduzieren oder gar eliminieren.

Das Liquid Glass von nanopool kann einfach mit einem Tuch oder durch Sprühapplikation auf die Oberfläche aufgebracht werden. Dies reduziert die Notwendigkeit der technischen Unterstützung während der Veredelung. Die Möglichkeit kleine Gegenstände durch Tauchen in die Flüssigkeit zu veredeln erhöht den Komfort des Veredelungsprozesses.

Das Liquid Glass von Nanopool kann für verschiedene Applikationen genutzt werden; von Pflanzenschutz im Agrarbereich bis zu Problemlösungen für hochtechnologische Bereiche wie z.B. Luftfahrt oder Biomedizin. Das Produkt findet auch Anwendung in Bereichen wie Bau und Konstruktion, Automobil, Produktionsindustrien, Verpackung und Transport, Einzelhandel und Hotelindustrie.

„Nanopool hat erfolgreiche Partnerschaften mit Supermärkten und Restaurantketten geschlossen um Oberflächen vor Mikroben zu schützen, was wiederum die Lebensmittel vor Kontamination schützt“, kommentiert Shukla. „Zusätzlich zu den industriellen Applikationen, arbeitet die Firma mit sozialen Einrichtungen wie z.B. Kindergärten, Schulen, Altenheimen und Krankenhäusern um effektiv Keime zu reduzieren.“

Die Auszeichnung für neue Produktinnovationen wird der Firma auf Basis der folgenden übertrroffenen Kriterien präsentiert: innovatives Element des Produktes, Spitzentechnologie, wertsteigernde Funktionen, Rentabilität für Kunden und Kunden- bzw. Marktgewinnungspotenzial.

Beurteilungsmatrix für "New Product Innovation Award"

<i>Skala 1-10 (1 =niedrig; 10 =hoch)</i>	Auszeichnungskriterien					
	Innovatives Element des Produkt	Spitzentechnologie	Wertsteigernde Funktionen	Rentabilität	Kunden- bzw. Marktgewinnungspotential	Gesamtergebnis
Gewichtung der Kriterien (%)	20%	20%	20%	20%	20%	100%
Nanopool GmbH	9	8	9	9	8	8.6
Mitbewerber 1	7	7	6	6	7	6.6
Mitbewerber 2	6	5	7	6	6	6.0

Die Best Practice Auszeichnung von Frost & Sullivan ist eine Anerkennung in der Vielfalt der regionalen und globalen Märkte folgende hervorragende Arbeit und überragende Leistungen zu erbracht zu haben: Führungskraft, technologische Innovation, Kundenservice und strategische Produktentwicklung. Industrieanalysten vergleichen Marktteilnehmer und messen die Leistung durch ausführliche Interviews, Analyse und extensive Sekundärforschung um die „Best Practice“ in einem Industriezweig zu identifizieren.

Über Nanopool GmbH

Die Nanopool GmbH mit Sitz in Schwalbach, Deutschland, hat auf Siliziumdioxid basierende Veredlungslösungen entwickelt. Die Firma konnte Lösungen für eine Vielzahl von Anwendungsbereichen und Oberflächen entwickeln. Die Firma ist eigenfinanziert und praktiziert Markteinführung mit einer relativ kurzen Zeitspanne für Forschung und Entwicklung. Durch seine Kernkompetenzen kann sich Nanopool in verschiedenen Industrien mittels Anpassung der aus Siliziumdioxid bestehenden nanotechnologischen Produkte durchsetzen, indem es die Produkte auf Basis kundenspezifischer Anforderungen verändert. Die Firma betreibt weiterhin Forschung und Entwicklung um umweltfreundliche Produkte für vollständig neue Applikationen, sowie auch für diejenigen Marktbereiche für die es durch konventionelle Methoden aufgrund der hohen Kosten, Aufwand und Umweltbelastung bisher keine Lösung gab.

Fotos: <http://www.nanopool.eu/de/presse/downloads>

Interessanter Link bezüglich MRSA:

International Society for Pharmacoeconomics and Outcomes Research
<http://www.ispor.org/awards/9euro/StrensIN4.pdf>